

PROGRAM SZKOLENIA

Programowanie i obsługa tokarki CNC ze sterowaniem Sinumerik 840SL /lub FANUC OI – TD

MODUŁ I

1. BHP i ppoż. przy obsłudze tokarki sterowanej numerycznie;
2. Uruchomienie i przygotowanie do pracy tokarki CNC;
3. Obsługa i konfiguracja symulatora tokarki CNC;

MODUŁ II

4. Tworzenie programów do obróbki różnych części z zastosowaniem cykli obróbkowych;
5. Mocowanie narzędzi, uchwytów obrotowych i materiału obrabianego;
6. Pomiar wartości korekcyjnych narzędzi i wprowadzenie ich do pamięci tokarki;

MODUŁ III

7. Przesłanie programu do sterownika tokarki CNC;
8. Edycja programu, przeprowadzenie symulacji obróbki i korekcja programu na tokarce ze sterownikiem Sinumerik 840SL i/lub FANUC OI – TD;
9. Wykonanie detalu na obrabiarce CNC.

LICZBA GODZIN SZKOLENIOWYCH : 55 godzin

CENA: 1800 zł